



PROPIEDADES TÉCNICAS DE BALDOSAS DE REVESTIMIENTO

BALDOSAS PENSADAS EN SECO CON ALTA ABSORCIÓN DE AGUA > 10%

GRUPO BIII GL

ISO 13006: 1998; UNE-EN 14411: 2003, Anexo L

CONTROL DE CALIDAD

SERIE			
Métodos estándar			
TEST	ENSAYO	REQUISITOS	RESULTADOS
Absorción de agua	EN-ISO 10545-3	E > 10% Individual mínimo 9%	E > 10%
Resistencia a la flexión en N/mm ²	EN-ISO 10545-4	Mínimo 12	Resiste
Carga de rotura en N ^h	EN-ISO 10545-4	Mínimo 600	Resiste
Resistencia a la abrasión	UNE EN 67-101		
Resistencia al cuarteo	EN-ISO 10545-11	Exigida	Resiste
Resistencia química	EN-ISO 10545-13	Método disponible	Resiste
Dureza Mohs	EN-ISO 10545-13	Mínimo 3	Resiste
Resistencia a las manchas	EN-ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Resiste
Medidas	EN-ISO 10545-2		
Longitud y anchura			
Desviación admisible de la medida de cada baldosa respecto de la dimensión de fabricación		± 0'5%	± 0'5%
Desviación admisible de la medida media de cada baldosa respecto de la medida media de las 10 probetas.		± 0'3%	± 0'3%
Desviación admisible del espesor medido de cada baldosa respecto a la dimensión de		± 10%	± 10%
Rectitud de lados			
Máxima desviación de rectitud con relación a la dimensión de fabricación correspondiente.		± 0'3%	± 0'3%
Planitud de la superficie			
Máxima desviación admisible de planitud		± 0'5% / 0'3 %	± 0'5% / 0'3 %
Aspecto superficial	EN-ISO 10545-2	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles que pudieran perjudicar el aspecto de una superficie mayor de baldosa.	Garantizado


Director ejecutivo